

Fiche technique :

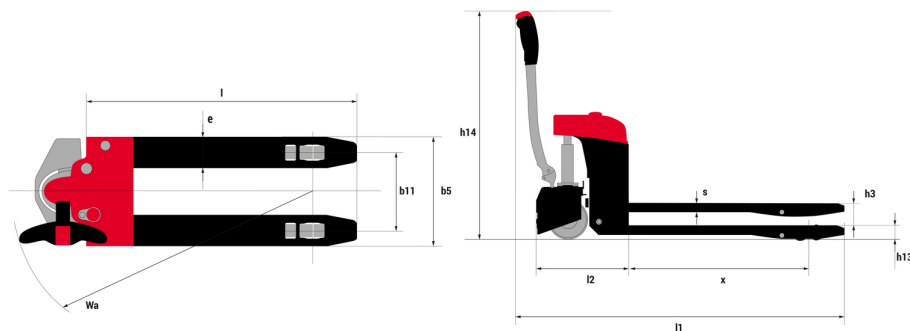
EP 15 LITHIUM EASY



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Caractéristiques techniques			Métrique	Impérial
1.1	Fabricant		MANITOU	MANITOU
1.2	Modèle		EP 15 Lithium EASY	EP 15 Lithium EASY
1.3	Source d'alimentation		Électrique	Électrique
1.4	Type de conduite		Accompagnant	Accompagnant
1.5	Capacité max.	Q	1500 kg	3307 lb
1.6	Centre de gravité de la charge	c	600 mm	24 in
1.8	Distance du centre de l'essieu avant aux fourches	x	960 mm	38 in
1.9	Empattement	y	1285 mm	51 in
Poids				
2.1	Poids de service		189 kg	417 lb
Roues				
3.1	Type de roues		Bandage	Bandage
3.2	Dimensions roues avant		210 x 70	210 x 70
3.3	Dimensions roues arrière		80 x 64	80 x 64
3.4	Nombre de roues stabilisatrices / Dimension des roues stabilisatrices		2 / 70x40	2 / 70x40
3.5.2	Nombre de roues motrices / avant / arrières		1 / 2 / 4	1 / 2 / 4
3.6	Voie avant	b10	404 mm	16 in
3.7	Voie (milieu des roues) arrière	b11	400 mm	16 in
Dimensions				
4.15	Hauteur de fourche en position basse	h13	80 mm	3 in
4.19	Longueur hors-tout	l1	1750 mm	69 in
4.20	Longueur au talon des fourches	l2	490 mm	19 in
4.21	Largeur hors tout	b1	568 mm	22 in
4.22	Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches	s / e / l	50 mm x 160 mm x 1150 mm	2 in x 6 in x 45 in
4.25	Ecartement des fourches	b5	560 mm	22 in
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	30 mm	1 in
4.34	Largeur d'allée pour palette 800 x 1200 en longueur	Ast	2151 mm	85 in
4.35	Rayon de giration (fourches levées)	Wa	1442 mm	57 in
4.4	Hauteur de levage	h3	120 mm	5 in
4.9	Hauteur du timon en position min.	h14	720 mm	28 in
Performances				
5.1	Vitesse de déplacement (en charge / à vide)		4.50 km/h / 5 km/h	3 mph / 3 mph
5.7	Pente franchissable (en charge / à vide)		6 % / 15 %	6 % / 15 %
5.10	Frein de service		Électro-magnétiques	Électro-magnétiques
5.11	Frein de parking		Déverrouillage de la poignée	Déverrouillage de la poignée
Moteur				
6.1	Puissance moteur translation (S2 60 min)		0.65 kW	0.65 kW
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15 %		0.80 kW	0.80 kW
6.3	Batterie conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C		Lithium	Lithium
6.4	Tension batterie / Capacité de la batterie		24 V / 40 Ah	24 V / 40 Ah
6.5	Poids de la batterie (+/- 5 %)		12 kg	26 lb
Divers				
8.1	Type d'unité motrice		AC	AC
8.4	Niveau sonore moyen à l'oreille du cariste mesuré/garanti		< 70 dB	< 70 dB

EP 15 Lithium Easy - Schémas d'encombrement





Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes